

für Remmissionswaren, Entsorgung, Sortierung, Rückwaren, Verteilung, Containerbefüllung, d.h. Zeitschriften, Illustrierte, Zeitungen, Bücher



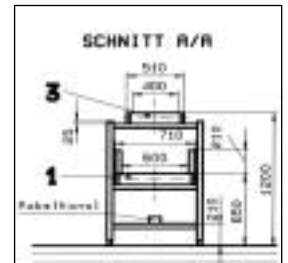
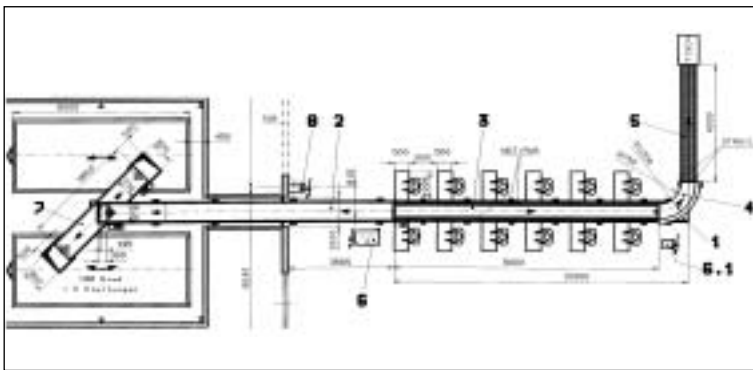
- 4 Materialaufgabe zur Aussortierung, mit Retourenband zur Bündelstation Förderband, Nennbreiten 300-800 mm, Belastungen bis 70 kg/lfm
- 4 Röllchenbahnen mit Staubremsen, Nennbreiten 300-600 mm
- 4 Gurt-Kurvenförderer angetrieben, Nennbreiten 300-800 mm



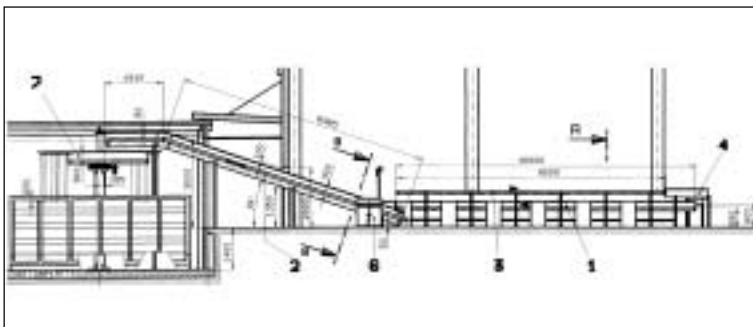
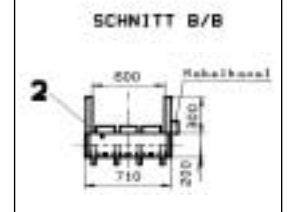
- 1 Gurtbandförderer mit einstellbarer Gerüsthöhe, Nennbreiten 300-800 mm, Fördergeschwindigkeit von 0,1 bis 0,8 m/s, elektromot. angetrieben, Achsabstände nach Aufstellungssituation angepasst, Gurt mit Bandrollen hinterlüftet, Seitenwangenhöhe nach Kundenwunsch, Gurt mit unterem Steg zur Längsführung und oberem, Steg zur seitlichen Abdichtung.



- 4 Stollengurtförderer mit Trommeldurchmesser 100-300 mm, Gurt unten mit seitlichem Steg zur Längsführung und oberem Steg zur seitlichen Abdichtung, Fördergeschwindigkeit 0,1 bis 0,8 m/s, Nennbreiten 300-1000 mm.
- 4 Containerbefüllstation für ACTS-MAC 30 cbm Abrollcontainer, mit elektromotorischem Drehturm/Verteilförderband, reversierend, Befüllhöhe/Gewicht gesteuert über die Ultraschall BERO Überwachungsschalter/Geräte.
- 4 E-Steuerung mit elektronischer SPS, Fließschema, Positionsendschalter, sowie Überwachungs-Lichtschranken. Die Anlage wird einer ständigen Selbstkontrolle unterworfen, d.h. bei Störmeldung/Überfüllung/Containerwechsel wird mittels Blinkleuchte dies rechtzeitig angezeigt. Anschlussspannung 400 V, 50 Hz, 3 Ph/N/PE mit 5,5-25 kW Gesamtanschlußwert, je nach Förderlängen und Lastgewichten/Leistung.



- 1 Zeichnungsdarstellung, für optimalen Materialfluss, jeweils der Kundenanforderung angepasst



Robuste/Starke Ausführung garantiert lange Lebensdauer, geräuscharme und wartungsfreie Antriebe werden verwendet, für größtmögliche Verfügbarkeit der Gesamtanlage.