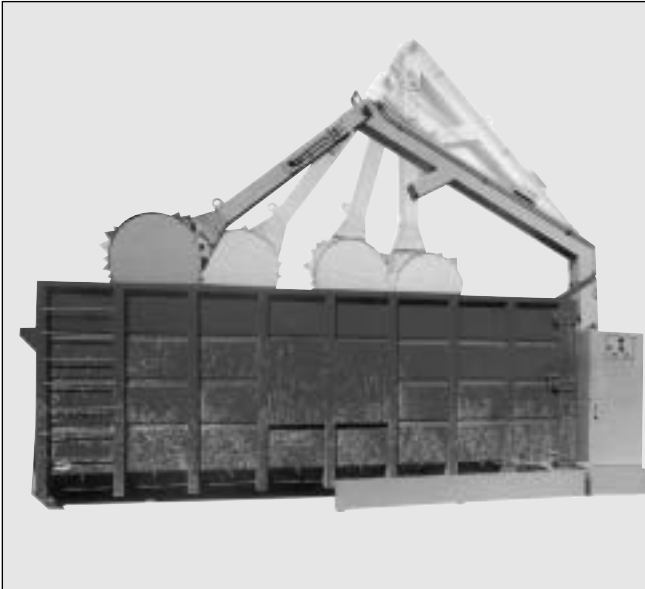
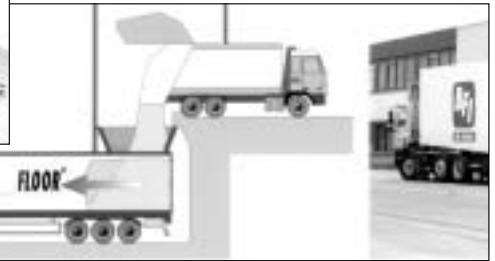


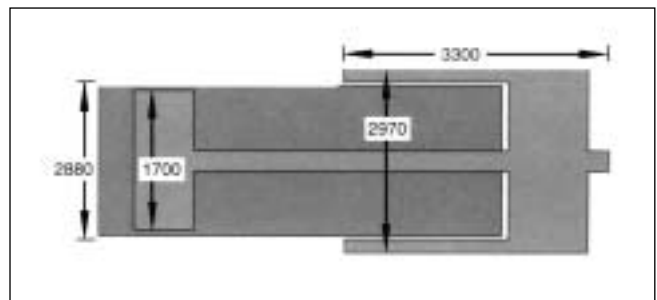
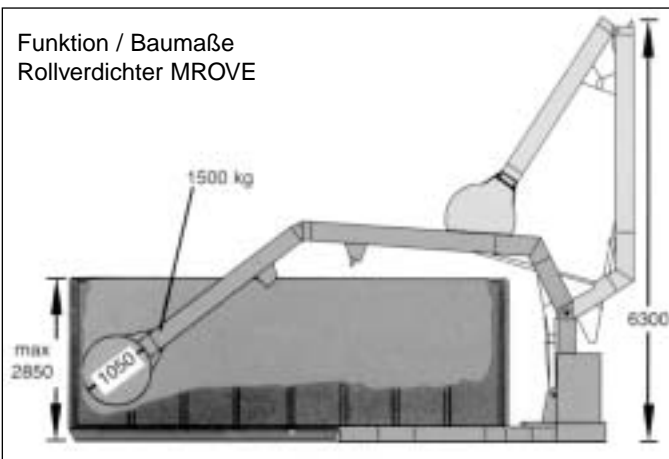
ROLLVERDICHTER

zum Verdichten von sperrigem, großvolumigem Müll Abfall im offenen Abrollcontainer
weitere FLOOR® Schubboden Systeme



- **FLOOR® Schubboden /Transport /Verdichtungs / Austragesysteme**, verdichten, transportieren und dosieren Materialien genau regelbar, vor und zurück, einfache Koppelung mit anderen Systemen. Länge und Breite nach Bedarf, auch für Aufgabebunker gut geeignet.
- Mit dem Rollverdichter MROVE, ist kein lästiges Vorbehandeln, zerreißen vom Einfüllgut erforderlich
- ✓ Spezielle Ausführung sorgt für gleichmäßige Verteilung und Verdichtung
- ✓ Einfachste Aufstellung, d.h. Andübelung am Betonboden des Grundrahmens
- ✓ Elektrische Steuerung mit Zeitautomatik und absperbarem Hauptschalter
- ✓ Verdichtet den Abfall / Müll – Schicht für Schicht, d.h. von Grund auf, direkt nach dem Einwerfen in den Container
- ✓ Die Verdichtungskraft liegt in der Walze, sie bewegt sich Vor und Zurück, sicher und zuverlässig

MEPAC ROLLVERDICHTER	MROVE
E-Anschluss 400V 3Ph/N/PE, CEKON 32 A-Stecker	5,5 kW Hydraulikaggregat
Rollweg/Knick und Pendelarm	bis 6700 mm
Gestellrahmen L x B x H	3300 x 2970 x 3600 mm
Walzendurchmesser / Pressdruck aufs Material	1050 mm / 18 kN / 1,8 to
Maschinengewicht / Platzbedarf-Länge	3200 kg / Containerlänge + 1000 mm



**Kartonagen, Abfälle,
Müll verdichtet, heißt
wirtschaftlich entsorgen
Ein Kriterium der Abfallwirtschaft....**



**Unser Service/Kundendienst steht Ihnen gerne zur Verfügung!
Die Erfolgsphilosophie heißt optimale Anlagenkonzeption und Produkte mit einem klaren Wettbewerbsvorteil.**