

KANALBALLENPRESSEN DER BAUREIHE

UPANEXT[®]

THE NEXT GENERATION

KURZBESCHREIBUNG

Als klassische unoTech-Pressen auf der Basis UPAMAT, mit dem Kanalquerschnitt 75 x 110 cm oder 110 cm x 110 cm besitzt jede UPANEXT sowohl eine vollautomatische Vertikal- als auch Horizontalabbildung.

In der seit neuestem verfügbaren Konfigurationsvariante mit Total Slot Cover (TSC) und adaptiver Kreuzabbildung (ACT) wandelt sich die UPANEXT zu einem universell einsetzbaren Pressenautomaten.

Wahlweise und je nach zu verarbeitendem Pressgut erlaubt es die UPANEXT im Automatikbetrieb die Abbindelinien der Horizontalabbildung zu- oder abzuschalten.

Mit einer zusätzlich absolut sicher vor Störstoffen geschützten Verdichtungseinrichtung lassen sich unter Verwendung von Kunststoffdraht dann sogar sperrige Industrieabfälle auf einer UPANEXT problemlos verarbeiten.

In dieser Ausprägung und den bestens bewährten Konstruktionsmerkmalen der UPAMAT-Pressenreihe setzt die UPANEXT neue Maßstäbe.

Kurz gesagt:
FLEXIBILITY WITHOUT LIMITS



**MADE IN
GERMANY**

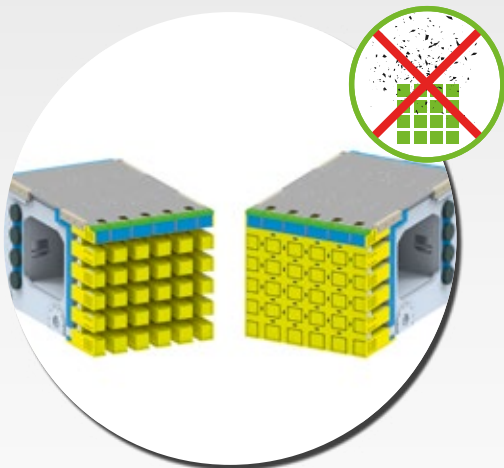


**FLEXIBILITY
WITHOUT
LIMITS**

KANALBALLENPRESSEN DER BAUREIHE

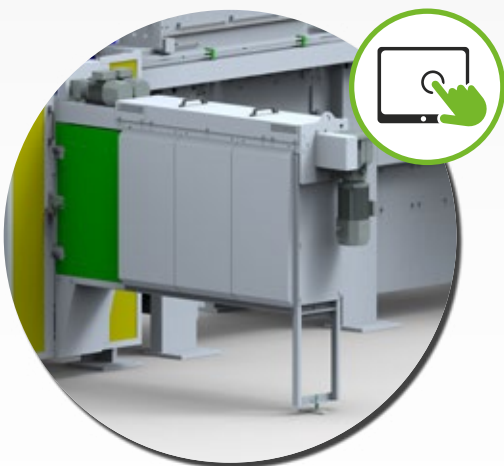
UPANEXT®

FEATURES



TSC TOTAL SLOT COVER SYSTEM

- Voll geschlossene Pressplatte mit hydraulischem Verschlussrahmen für universelle uneingeschränkte Maschinenverfügbarkeit auch bei schwierigsten Materialsorten
- Effizient störungsfreie Arbeitsabläufe im kontinuierlichen Betrieb
- Höchste Bedienerfreundlichkeit durch flexibel anwählbare Verarbeitungsrezepte
- Steigerung der Abbinde- und Verschnürsicherheit auf bis zu 99%
- Minimierung von Verbrauchsmaterialien und drastische Reduzierung der Betriebskosten
- Reproduzierbarkeit von sämtlichen Ballenqualitäten
- Ab sofort frei konfigurierbar für alle Maschinentypen der Baureihe UPAMAT



ACT ADAPTIVE CROSS TYING SYSTEM

- Vollautomatisch zu- und abschaltbare Horizontalabbindung
- Steuerung sowohl im Automatik- wie im Handmodus möglich
- Zuschaltung ACT erfolgt standardmäßig über Verwaltung der Verarbeitungsrezepte bei Verarbeitung unterschiedlichster Pressgüter
- Keinerlei Bedienereingriff mehr erforderlich
- Keine Verluste durch Rüstzeiten beim Wechsel der Abbindearten
- Unter dem Aspekt wirtschaftlicher Betriebsabläufe Gewährleistung höchster Maschineneffizienz und Einsatzbereitschaft



OS OPEN SOURCE

- Voll integrierbar in übergeordnete Anlagenkonfiguration
- Einfachste, vollständige Implementierbarkeit in vollautomatische Bunkermanagement Systeme in Sortieranlagen
- Umfangreiche Protokollier- und Kontrollfunktionen
- Selbstlernende Prozesslogik mit Anpassung aller Verarbeitungsalgorithmen
- Einbindung einer UWUK-Ballenvereinzelungs- und Verwiegeeinrichtung
- Modulare Erweiterung von Periphergeräten wie z.B. Ballenkennzeichnung
- Energie-Monitoring
- Koppelbetrieb mehrerer Ballenpressen über intelligente Bedarfssteuerung variabel generierbar



unoTech GmbH • Feldkoppel 17 • 49779 Niederlangen • Deutschland
Telefon: +49 5939 / 94 144 - 11 • Fax: +49 5939 / 94 144 - 30
info@unotech.de • www.unotech.de



**MADE IN
GERMANY**

THE NEXT GENERATION

UPANEXT®

KANALBALLENPRESSEN DER BAUREIHE